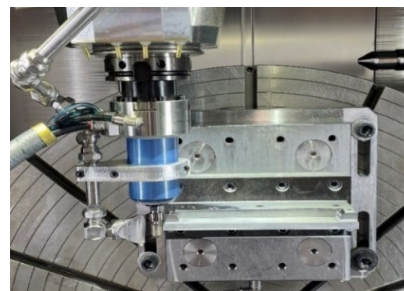
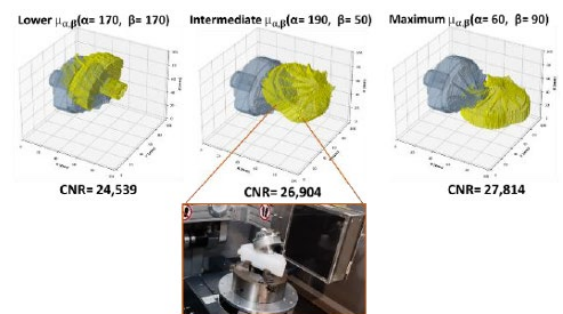
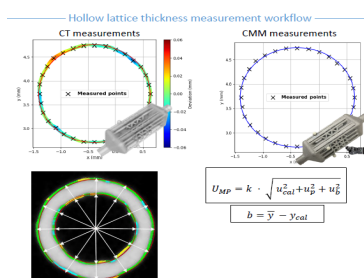
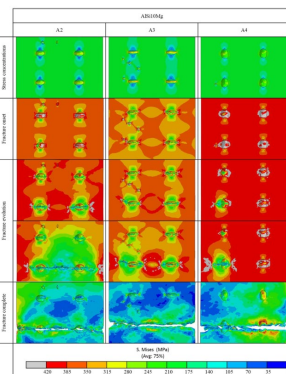
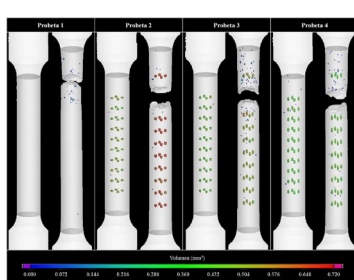


INVESTIGACIÓN DE UNA SOLUCIÓN PARA EL PROCESO DE ACABADO Y CONTROL DE CALIDAD DE COMPONENTES AEROSPACIALES DE ALUMINIO FABRICADOS POR SLM

Se presentan algunos de los **logros obtenidos** tras el desarrollo de este proyecto:

- Se ha incrementado el conocimiento del comportamiento de aleaciones AlSi10Mg obtenido mediante SLM ante cargas térmicas y mecánicas, semejantes a las aparecidas en los procesos de rectificado.
- Se han desarrollado procedimientos de inspección trazables mediante rayos-X que han permitido la digitalización de componentes mediante tomografía computarizada. Éste se ha utilizado para la detección y caracterización de defectología asociada al proceso de fabricación de componentes de aluminio por SLM, así como para la verificación dimensional trazable del componente.
- Se han creado algoritmos en Python para automatizar tanto la configuración del escaneo XCT de un componente como para el postprocesamiento de los resultados de escaneo.
- Se ha diseñado un banco de ensayos original para llevar a cabo el proceso de rectificado SAM de este material en un centro de mecanizado,, analizado la influencia de los parámetros del proceso y tipología de muela en el desgaste de las mismas, en el acabado superficial y en el consumo de potencia.



Proyecto PID2020-118478RB-I00 financiado por: