|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sigue adelante el proyecto de la Proyectos I+D+i para la realización de «Prueba de Concepto» de la convocatoria 2020-2021 denominado:**  **Nueva producción de herramientas orientadas para fabricar componente de alto valor añadido de turbomaquinaria**  **(“haute couture taylor made”)**  El concepto de herramienta a medida ya existe en la tecnología para designar herramientas de corte para programas específicos, de automoción, por ejemplo, o programas de aeronáutica. Muchas veces se les denomina herramientas especiales. Es interesante como la tecnología ha avanzado en la fabricación de herramientas personalizadas para cumplir con las necesidades específicas de cada aplicación. La creación de **herramientas "de alta costura"** para componentes de alto valor añadido demuestra la importancia de tener herramientas que sean específicas para cada proyecto y que puedan brindar resultados óptimos. Esto es fundamental para asegurar la eficiencia y la calidad en la fabricación de estos componentes.  Sin embargo, en componentes de mucho valor añadido se podría incluso hablar de herramientas de alta costura, dado que el método puede considerar modificar las superficies para que sean más fácilmente mecanizables (fresables) y posteriormente diseñar herramientas ad-hoc para esta aplicación. Un componente de más de 50.000 euros como puede ser un IBR (integral blade rotor) o una bomba de tipo tornillo sinfín pueden ser ejemplos de dos aplicaciones de alto valor añadido donde el concepto implica un caso lógico de uso. La “aristocracia” de los componentes necesita herramientas a medida, pero de alta costura. El valor añadido es por tanto elevado.  ¿Qué tipos estamos desarrollando?, Básicamente tres:  1era familia de alta costura   1. Herramientas de forma para fresado de doble contacto, bien con filo definido o de tipo abrasivo. 2. Probar herramientas de tipo barrilete o de cabeza de gran radio. 3. A futuro, herramientas con cuerpos realizados por fabricación aditiva en cama de polvo.   Doble contacto    Integral Blade rotor    Twin screw | | |
| Proyecto PDC2021-121792-I00 financiado por MCIN/AEI /10.13039/501100011033 y por la Unión Europea Next GenerationEU/ PRTR | |  |  | | --- | --- | | Proyecto PDC2021-121792-I00 financiado por: |  | |  | |